

Rahmenbedingungen Ringversuch Sichttiefe 2024

Bestimmung der Sichttiefe mit Hilfe von 3 bereitgestellten Videos

Parameter

Sichttiefe mit Hilfe der Sichtscheibe

Verfahren

DIN EN ISO 7027-2 (C22); Scheibentyp 1 nach Anhang B der Norm

Anmeldung Versand des Anmeldebogens bis **12.07.2024**
an E-Mail: **Ringversuch@smekul.sachsen.de**

Ansprechpartner

organisatorisch Frau Annette Simon Tel. 035242 / 632 5010

Frau Antje Hanzlik Tel. 035242 / 632 5011

fachlich Herr Dr. Holger Dienemann Tel. 03581 / 4867 531

Bereitstellung der Videos ab 12.08.2024

Die Videos werden in einer Cloud bereitgestellt und können über den zugeschickten LINK heruntergeladen werden.

Analytik

Bildschirmgröße 24“ mit Auflösung 1920 x 1200 / Format 16:10

Das Ergebnis ist am unteren Rand des Videos abzulesen.

Ergebnisabgabe bis 06.09.2024

Angabe des Ergebnisses

3 signifikante Stellen (zur Auswertung aus statistischen Gründen abweichend von der Norm)

Auswertemethodik

Die statistische Auswertung der Daten dieses Laborvergleichs erfolgt nach DIN 38402 - A 45 „Ringversuche zur externen Qualitätskontrolle von Laboratorien“ mit Hilfe des kombinierten Schätzverfahrens Hampel/Q-Methode, ein Verfahren der robusten Statistik.

Als zugewiesener Wert x_{pt} wird der Hampel-Schätzer verwendet. Die mit der Q-Methode berechneten Vergleichsstandardabweichungen s_R werden zunächst als Standardabweichung für die Eignungsbeurteilung σ_{pt} , die zur Bewertung der Einzelwerte herangezogen werden, festgelegt.

Aus zugewiesenem Wert x_{pt} und Standardabweichung für die Eignungsbeurteilung σ_{pt} wird für jeden Messwert x nach folgender Formel ein z-Score berechnet:

$$z - \text{Score} = \frac{(x - x_{pt})}{\sigma_{pt}}$$

Dieser z-Score wird gemäß den Vorgaben des LAWA-Merkblatts A-3 mittels Korrekturfaktoren zu z_U -Scores modifiziert.

Als Toleranzgrenze wird $|z_U|=2,0$ festgelegt.

Bewertung des Parameters

Der Parameter ist dann erfolgreich bestimmt, wenn mindestens 2 von 3 Werten innerhalb der Toleranzgrenzen liegen.

Kosten

keine